

КАРТОШКА ЭКИЛАДИГАН ЕРГА ИШЛОВ БЕРИШ ТЕХНОЛОГИЯЛАРИ**Karimov Islombek Ravshan o'g'li**

Техника факультети, Урганч давлат университети

Аннотация

Картошка экиш учун тупроққа асосий ва экиш олдиdan ишлов турларига. картошкани ўғитлашга қаратилган. Узбекистон дехкончилиги суғориладиган шароитида тупроққа асосий ишлов бериш қўйдагиларни ўз ичига олади. Даладан олдин экилган экин туплари ўсимлик колдикларини йигиб олиш. Ерга асосий ишлов бериш ва далаларни эксплуатацион текислаш.

Калит сўзлар: Картошка, тупроқ, тупроқ-иқлим, қишлоқ хўжалик экинлари, картошка етишириш технологиялари, операция, плуг, чизел, култиватор, пушта, жўяқ, ҳосилдорлик.

Ерга ишлов беришга талаблар. Картошкани суғориб етиширилдиган замонавий технология асосида суғориб етишириш шароитда майдонларни текис бўлиши, мунтазам равишда унумдорлигини ошириш ва тупрокни сув-физик хусусиятларини яхшилаш, шунингдек ер юзасини ровон бўлишини назарда тутади. Картошкани экиш, парвариш қилиш ва ҳосилини йиғиштиришда машиналарнинг юқори сифат ва самарали ишлаши учун ерга асосий ҳамда экиш олдидан яхши ишлов бериш ва капитал текислаш орқали шароит яратилади.

Картошка ерга сифатли ишлов беришни талаб этади. У ерни зичлашиб қолиши ва уни таркибида намни кўпайиб кетишидан кучли таъсирланади. Картошка бошқа экинларга нисбатан ҳаво, сув ва ҳарорат тез сингадиган чуқур юмшатилган тупроқларга мухтожлик сезади. Тупроққа экилган уруғлик тугунак, ундан ҳосил бўлган оқ томир ва ҳосил бўлган янги тугунаклар кўп миқдорда кислородни ўзлаштиради. Тупроққа тўғри ишлов бериш ҳисобига унда газ алмашувини меъёрида бўлишига эришиш мумкин.

Ерга ишлов бериш картошка экилгунича тупроқни майда донадор структурали, ғовак, ҳайдалма қатламли зичлашмаслигини ва ҳайдалма қатламдан ва уни остидаги қатламига картошка илдизларини эркин кириб боришини таъминлаши керак.

Тупроқни механик таъсири қаршилиги остида майда ҳамда шакли ўзгарган тугунаклар ҳосил бўлдаи. Бу, хусусан юқори ёпишқоқли хусусиятига эга бўлган лойтупроқ ва соғтупроқли ерларда кўп кузатилади. Бундай тупроқлар зичлашиб қолганида картошка илдизи тупроқнинг чуқур қатлами томон ўсмасдан балки уни юза қатламига (0-15 см) жойлашиб қалади. Бу тупроқларга ҳаво етарли даражада сингимагани учун микрофлораси фаолияти секинлашади. Зичлашган тупроқлар ғоваклик заррачалари

жуда кичиклашиб кетиши натижасида ва таркибидан суви кўп бўлишитга қарамасдан уни ўзлаштириб бўлмайди.

Картошка ҳосилдорлиги тупроқни зичланиши ва сув ўтказувчанлигига тўғридан - тўғри боғлиқдир. F.Wirsing (1981) маълумотига қўра Германия иқлим шароитида тупроқнинг зичлиги 1,1 г/см³ бўлса уни сув ўтказувчанлиги 0,72 мм/мин ташкил этган, картошка ҳосилдорлиги эса – 282 ц/га, зичлиги 1,2 г./см³ да тегишлича 0,22 ва 279, 1,3 г/см³ да – 0,08 ва 211 ва 1,4 – 0,01 мм/мин ва 170 ц/га бўлган. Б.А.Писаревнинг (1971) ҳабар қилишича Россиянинг Ноқоратупроқли зоналарида зичлиги 1,1 г/см³ оғир суртупроқларда картошка 321 ц/га, зичлиги 1,4 г/см³ бўлган жойларда эса – 190 ц/га ҳосил берган. 1,6 г/см³ зичликка эга бўлган тупроққа экилган уруғликлар ниҳол ҳосил қилмасдан чириб кетган. Механик таркиби енгил қумоқ ва қумли ерларнинг зичланиши, суртупроқ ҳамда лойтупроқларнинг зичланишига нисбатан картошка ҳосилига кам таъсири этади. Зичлиги 1,4-1,5 т/см³ бўлган чимлибўз қумоқ тупроқларда картошка ҳосилдорлиги –240-245 ц/га, 1,6 г/см³ – 233 ц/га ва 1,7 г/см³да 133 ц/га бўлган. Картошкадан юқори ҳосил олишда тупроқ остини меъёридан ортиқ зичланишини олдини олиш зарур. Бунинг учун дала ишлари бажарилаётганда механизмларнинг юрувчи системаларини тупроққа босими параметрларини ва тупроқни зичланиш қийматига амал қилиш лозим. (1 жадвал).

1-Жадвал Қуруқ тупроқнинг зичлик қиймати ва унга ишлов бериш даврида грунтга (ерга) тушиши мумкин бўлган максимал босимга йўл қўйиш чегаралари

Тупроқ турлари Тупроқ таркибидаги заррачалар ўлчами, мм Қуруқ тупроқнинг зичлик қиймати чегараси г/см³ Грунтга тушадиган максимал босим. кПа

Тупроқ турлари	Тупроқ таркибидаги заррачалар ўлчами, мм			Қуруқ тупроқнинг зичлик қиймати чегараси г/см ³	Грунтга тушадиган максимал босим. кПа	
	0,02 (лой)	0,002.... 0,063 (чангси мон тупроқ)	0,063.... 2,000 (қум)		Баҳорда (дала нам сиғими 80%)	Ёзда кузда (дала нам сиғими 70%)
Қум	3	17	80	1,54	50	80
Боғланишили қум	5	20	75	1,52		
Қумлоқ	10	25	65	1,50		
Енгил соғ тупроқ	15	30	55	1,48	80	150
Ўртача соғтупроқ	20	40	40	1,45		
Оғир соғтупроқ	25	55	20	1,45		
Енгил лойтупроқ	40	35	25	1,35	120	200
Ўртача лойтупроқ	50	30	20	1,30		

Қовушган қулай тупроққа унга түлиқ ишлов берилганида эришиш мүмкін. Аммо, ишлов берилған тупроқ үз ҳолатини узок сақтай олмайды. Тупроқ үз оғирлиги ва ёғингарчиликтер таъсирида ҳажми камаяди. Кartoшқа учун тупроқни қулай ҳолатини сақлаш учун у ёки бу ишлов беришни амалға ошириш керак.

Кartoшқадан олинадиган ҳосил сифатига талабни ошиши мұносабати билан кесак ҳосил бўлишини хусусан оғир тупроқларда уни олдини олиш зарур бўлмоқда. Оғир тупроқларда кесак ҳосил бўлишига тупроққа трактор, машина ва механизмлар ғиддираклари, ишчи органларини босими, ёмғир, қор, шамол ва тупроқнинг ўзини босими каби омиллар сабаб бўлади. Ҳосил йиғиширилганда ўлчами (ҳажми) тугунак ўлчамига тенг бўлган кесаклар

ворохга тушади, уни ажратиб олиш учун қўшимча меҳнат қилинади. Ер картошқа учун тайёрланганида бир хил ўлчамли- структурага эга бўлиши керак. Тупроқ зичланишидан ҳосил бўлган кесакчаларни энг йириги 12 мм дан ошмаслиги мақсадга мувофиқдир.

Тупроққа ишлов берилганида, у ўтмишдош ва оралиқ экинлар қолдиқлари, солинган органик ва минерал ўғитларни ернинг ҳайдалма қатламига бир хил чуқурлиқда кўмилишини таъминлаши керак.

Тупроққа тўғри ишлов бериш уни физик ва кимёвий хусусиятларини яхшилаш билан бирга қўйидаги масалаларни ҳал этади:

бегона ўтларни ундириб-кўкартириб механик усулда йўқ қилиш ва улардан далани тозалаш;

зарапкунанда ва касаллик туғдирувчиларни йўқотиш;

намлик етарли бўлмаган районларда кузги қишки ёғин-сочинларни тупроққа сингишини таъминлаш ва сақлаш ҳамда тарикбida намлиги юқори бўлганларини ундан холос қилиш ва тупроқ таркибидаги намликни сақлаб қолиш;

картошқа ўсимлиги ўсиши ва ривожланишини ва ҳосили механизм ёрдамида йиғиширилаётганида тугунакларини шикастланишдан сақлаш учун эгатларни қулай ва бир хил баландликда олиш;

технологик жараёнларни сифатли ўтказиш учун тупроқни қулай ҳолатга келтириш ва сақлаш.

Кartoшқа экиш учун ерни тайёрлаш асосий ва экиш олди тадбирларидан иборат бўлиб, у ўз таркибига қуйидагиларни олади:

ўсимлик қолдиқларидан тозалаш ёки бошоқлилар пояларини майдалаш;

оралиқ экинларни етиштириш;

органик ва минерал ўғитларни солиш;

бегона ўтларга қарши кураш;

шудгорлаш;

экиш олдидан (кузда ёки баҳорда) эгатларни олиш; - экиш олдидан культивация қилиш ва бороналаш.

Ўзбекистоннинг суғориб дехқончилик қиладиган шароитида картошка учун ер тайрлаш мажмуси таркибиға ерни жорий текислаш ҳам киради.

Ерни экишга тайёрлаш жараёнларига юзаки қараш салбий натижа беради. Уларни картошка етишириладиган тупроқ иқлими шароити, шунингдек, об-ҳаво шароити ҳамда уни экиш муддатидан келиб чиқган ҳолда бажариш керак. Механик таркиби енгил тупроқларга ишлов бериш, ўртача ва оғир тупроқларга нисбатан ўзгача бўлади (2 жадвал).

2. Картошка экиладиган тупроқларга турлича усулда ишлов бериш

Ишлов усули	Енгил тупроқ			Ўртча тупроқ			Кесакланишга моил тупроқ		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Кузги ишлов: Юза	x								
Чуқур					x	x	x	x	
Кузда эгат олиш							x		
Баҳорда шудгорлаш	x	x	x	x					x
Баҳорда экиш олдидан эгат олиш		x							
Культивация ва борона солиш			x			x		x	
Икки марта культивация солиш						x			
Экиш	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Картошка учун ер тайёрлаш усуллари маълум бир тартибда ва экологик ҳамда иқтисодий жиҳатдан бир-бираига боғлаб жуда жадал бўлмаган ва бажариладиган ишлар сонини камайтириш билан қўшиб бажарилса у юқори даражада самара беради.

Тупроққа асосий ишлов бериш. Ўзбекистоннинг иссиқ қуруқ иқлими ва сунъий суғориш йўли билан дехқончилик қилинадиган шароитда картошка экиладиган ерга асосий ишлов бериш ўз хусусиятига эга. Суғориладиган ерлар тупроққа ишлов берадиган ва бошқа механизмлар ҳамда ўтказиладиган суғоришлар таъсирида ўзларининг майинлик тузилишини тезда йўқотади. Структурасини бўзилиши ва чангли тупроққа айланиши 15-20 см қатламигача етиб боради. Бундан ташқари тупроқнинг устки 20-25 см қатламдан кейин берк қатlam ҳосил бўлиш хусусияти мавжуд. Шу сабабли тупроқнинг донадорлик ҳолатини яхшилаш ва берг қатламини юмшатиш учун ерга 27-30 см чуқурликда ишлов бериш мақсадга мувофиқ.

Куз фаслида ўтказиладиган асосий ҳайдаш, шудгорлаш деб юритилади. Ерни кузда чуқур шудгорлаш далани бегона ўтлар босишини камайтириб, зааркунанда ва касаллик туғдирувчилар олди олиниб, тупроқда сув ва ҳаво тартиботини яхшилаб, озиқ

моддаларни кўп тўпланиши ва берилган минерал ўғитлар самараси ошириб, ўсимлик илдизларини тупроқнинг чуқур қатламларига ўсиб боришини ва уни тупроқ қатламида бир хил жойланишини таъминлайди. Унумдорлиги кам, шағал қатлами бўлган ва лойберк қатлами юзароқ жойлашган ўтлоқ-ботқоқ тупроқларни ҳар доим 2730 см чуқурликда шудгорлаш мумкин эмас. Бундай ҳолларда ерни ҳайдаш чуқурлиги ҳар йили 2-3 см дан ошириб борилади ва у албатта органик ўғит солиш билан ўтказилиши керак.

Ўзбекистонда шудгорлашни ўтказишнинг энг қулай муддати октябр охири-ноябр ойидир. Таркибида лойи қўп оғир тупроқлар эрта кузда шудгорланиши керак. Шудгор қилишга кечикилса тупроқ таркибида намлик кўпайиб уни сифатига салбий таъсир этади ва ёнилғи харажати кўпаяди. Бундан ташқари кечки экин ҳосили йиғиширилганидан шудгорлаш ўтказилгунича орада кўпроқ вакт ўтса, бундай ҳолларда ер аввал юза юмшатилиб сўнг ҳайдалиши керак.

Ўзбекистон шароитида экинлар эгат орқали суғорилади, шунинг учун тупроққа асосий ишлов бериш мажмуаси вақтинча фойдаланиладиган суғориш шахобчаларини (ўқ ариқларни) текислаш, далани ўсимликлар қолдиқларидан тозалаш ва органик ўғит солишдан бошланади.

Вақтинчали суғориш шахобчалари ерни шудгорлайдиган тракторларга осилган КЗУ-0,3 ва МК-12 қуроллари ёрдамида текисланиб, ўсимлик қолдиқларини йиғиш ва ташқарига чиқариб ташлаш КПС-4-03 мосламалари билан бажарилади.

Ер экиндан эрта бўшаб уни бегона ўтлар босган бўлса, уни шудгор қилишдан олдин саёз ҳайдалади. Экиндан кеч бўшайдиган, бегона ўтлардан тоза ерлар саёз ҳайдалмасдан шудгор қилинади. Тупроқни саёз юмшатиш дискали гидрофил ЛДГ модификацияли, ППЛ-1-10-25 маркали плуглар ёрдамида ёки оддий плугларнинг ағдаргичи ечиб олиниб бажарилади. Механик таркиби оғир тупроқларда уни юмшатиш БДНТ-2,2 ва БД-10 маркали дискали оғир бороналар ёрдамида бажарилади.

Бир йиллик бегона ўтлар босган ерлар 6-7 см, кўп йиллик ўтлар билан ифлосланганлари эса 10-14 см чуқурликда юмшатилади. Куз фасли қуруқ келган йилларда тупроқ саёз юмшатилганидан сўнг суғорилади. Ерни суғориш бегона ўтларнинг маълум даражада камайишига сабаб бўлади. Кўп йиллик ўтлар билан банд бўлган ерлар шудгорланишидан 7-8 кун олдин бўйига ва кўндалангига борона билан дискаланади.

Саёз юмшатилганидан 2-3 ҳафтадан сўнг ер ҳайдалади. Ер ҳайдалишидан олдин органик ва минерал ўғитлар солинади.

Кузги шудгорлаш ПН-3-35 маркали икки ярусли плуглар билан ағдариб 27-28 см чуқурликда ёки 4Д 108 Ф “Квернеленд” ёки икки ярусли МР-2/3-45 модулли 3 класс таркторига (Кейс фирмаси MX-135) осилган плуглар ёрдамида 30-40 см чуқурликда

хайдалади. Шўрланган ерлар шудгор қилинганидан сўнг чеклар полиниб шўри ювилади.

Ер куз фаслида етилган вақтида ҳайдалиши керак. Ўта нам тупроқларни ҳайдашда, трактор ғилдираклари сўқанинг сўнгги изидан юради, бу картошка ҳосилдорлигига салбий таъсир этади. Бунда заранг қатлам ҳосил бўлиши натижасида, ўсимлик сув ва озиқ моддаларни факат ерни ҳайдалма қатламидан ўзлаштиради. Ер шудгор қилинганидан сўнг уни юзасида ҳосил бўладиган нотекисликларни сифатли текисланиши керак. Дала шудгор қилинганидан сўнг трактор буриладиган майдонга ишлов берилади.

Кўп йиллик бегона ўтлар билан ифлосланган ер шудгор қилинганидан сўнг уни илдизлари ва қолдиқлари ВКС-08 қуроли билан тозаланади.

Ўзбекистоннинг суғориб дехқончилик қилинадиган шароитида картошка экиладиган ерга ишлов бериш мажмуасига ерни узун базисли механизмлар ёрдамида текислаш ҳам ерга бериладиган асосий ишловлар қаторига киради. У узун базисли механизмлар ёрдамида бажарилади.

Экиш олдидан ерга ишлов бериш. Картошка экиш олдидан ерга ишлов беришдан асосий мақсад куз-қишиш ва эрта баҳорги даврларда зичлашиб қолган тупроқнинг ҳайдлалма қатламини юмшатиб беришдан иборат. Шу билан бирга қишиш мавсумида тўпланган намликни сақлаш, далани бегона ўтлардан тозалаш ва ўғитни тупроққа аралаштириб юборишдир. У тупроқни турғун майда структурали бўлиши етарли ҳажмдаги ғоваклик ва тупроқни пастки қатламида намликни яхши сақланиши учун шароитни яратиб бериш керак

Шулар туфайли уруғлик экилган тупроқ қатламида уни кўкариши ва ниҳолни яхши ўсиши учун қулай шароит яратилади.

Картошкани экиш олдидан ерга ишлов бериш ўз таркибиға қуйидаги жараёнларни олади:

тупроқнинг табиий намлигини максимал сақлаган ҳолда чуқур ва бир текис юмшатиш; кесакларни майдалаш;

тупроқ қатқалогини майдалаш ва юзасини текислаш;

уруғлик тугунак экилган қатлам ости капиллярларини тупроқни қайта зичланиши хисобига тиклаш.

Экиш олдидан ерга ишлов бериш сифати кузги асосий ишлов бериш сифатига боғлиқ: кузда шудгор қилишда йўл қўйилган камчиликларни тўғрилаш – ортиқча харажатни талаб этиш билан бирга, картошка ҳосилдорлигини ва тугунак сифатини пасайтиради. Тупроқ баҳор фаслидаги босимларга сезгир бўлади. Шунинг учун экиш олдидан тупроққа ишлов бериш даврида уни намлиги 75 % НВ дан кам бўлиши ҳамда уни ўтказиш даврида трактор ва бошқа механизмларни далада камроқ (эзиб) юриши

таъминланиши керак. Баҳор фаслида тупроқ турига кўра унга тушадиган максимал босим: қумоқ ва қумлоқ тупроқларда –50, енгил, ўртача ва оғир суртупроқларда –80, енгил ва ўртача оғирликдаги лойли тупроқларда- 120 кПа дан ошмаслиги керак. Тупроққа ғилдираклар орқали тушадиган босимни камайтириш учун қуидаги чоралар тавсия этилади: трактор шиналари ички босими имкон даражасида максимал камайтирилиши, бир хил ўлчамли ғилдираклар иложи борича бирлаштирувчи прокладка билан қотирилган бўлиши керак.

Экиш олдидан тупроққа бериладиган ҳар бир ортиқча ишлов, нафақат уни зичланишини оширади, балки намлик йўқолишини кучайтириб тупроқни қуритиб қўйиш билан бирга сарф харажатни қўпайтириб юборади. Баҳорда тупроқ керакли чуқурлиқда ишланиши керак.

Экиш олдидан тупроққа ишлов бериш турли тупроқ иқлим шароитида бир хил эмас. Ҳар бир шароит учун кулай – аниқ чоралар қўлланиши зарур. Ўзбекистоннинг сугориб дехқончилик қилинадиган шароитида картошка етиштиришда у экилишидан олдин тупроққа ишлов бериш, аввало, у экиладиган муддати ва тупроқ шароитидан келиб чиқкан ҳолда аниқланади.

Шўри ювилмасдан тупроқларда эртаги картошкадан экиш олдидан ер бороналанади ёки НО-3,1 осма фреза билан фрезаланиб ва маҳсус мослама билан бир йўла эгат олинади ёки эгат олинмайди. Эртаги картошка экиш олдидан кузда шудгорланган ерни қайта ҳайдаш мақсадга номувофиқдир. Баҳорда ерни ҳайдаш эртаги картошка экиш муддатини кечиктириш билан бирга ернинг пастки қисмидан юзасига ағдариб чиқарилган тупроқнинг структурали қатламини емирилишига ва кесаклар ҳосил бўлишига сабаб бўлади. Ўзбекистон сабзавот-картошка тажриба станцияси тажрибалари маълумотига кўра, Тошкент вилояти хўжаликларида кузда шудгорланган ерни баҳорда ҳайдаб эртаги картошка экилганида уни ҳосилдорлиги 12-31 фоизга камайган.

Механик таркиби енгил ва ўртача бўлган тупроқлар кузда шудгорланишидан сўнг тупроққа тегишли ишловлар бериб, эгатлар олиб қўйилади. Йирик структурали тупроқларда куз фаслида олиб қўйилган эгатлар ўз шаклини сақлаш билан бирга қиши фасли серёғин, иссиқ келган даврларда ҳам эрозияга ва кесаклар ҳосил бўлишига чидамли бўлади.

Олдиндан олиб қўйилган эгатлар баҳор фаслида эрта етилади ва қизийди. Бу эртаги картошкани баҳорда бир ярим – икки ҳафта эрта экишга шароит яратади.

Кўпчилик чет эл мамлакатларида кесакланиш хусусиятига моил бўлган тупроқларни экишга тайёрлашда, қуидагиларга амал қиласидилар: кузда еўп маротаба ишлов берадилар, баҳорда эса жуда кам тайёргарлик ишларини ўтказадилар. Картошка экиш

учун тайёрланган ер, агар куз фаслида эгат олиб қўйилган бўлса агротехника талабларга жавоб беради.

Куз фаслининг иссиқ ва об-ҳавоси қуруқ даврида эгат олиш тавсия этилади. Куз фаслида олинадиган эгатлар асоси кенг, баланд ва қўндаланг кесими юзаси 800-1000 см² бўлиши керак. Айрим маълумотларга кўра энг қулай эгат қўндаланг кесими юзаси 750 см², баландлиги 20 см ва асоси 55-65 см² бўлиши керак. Бундай эгатларда картошка етиштириш юқори ва сифатли ҳосил олишни таъминлабгина қолмасдан, тугунак пўстини кўкариб қолишдан сақлайди. Шу билан бирга қузда олиб қўйилган эгатлар орасидаги масофа 75 см бўлса, 70 см лига нисбатан яхши натижада беради.

Шўрланган ерлар шўри қиши фаслида ювилади, натижада тупроқ жуда зичлашиб қолади. Бундай ерларда картошка етиштириш учун у сифатли юмшатилиши керак. Эртаги картошка учун бугдай ерларни экиш олдидан тайёрлаш чеклар деворларини бузиш-текислаш, чизел ва борона солиш каби жараёнларни ўз ичига олади.

Кечки картошка Ўзбекистонда дон бошоқлилар ва эртаги сабзавотлардан бўшаган ерларга такрорий экин ёки асосий экин сифатида экиб етиштириллади. Асосий экин сифатида етиштирилганида ер баҳор ва эрта ёз муддатларида тоза шудгор сифатида бўш туради.

Кечки картошка такрорий экин сифатитда етиштирилса, у ер эртаги экинлар қолдиқларидан тозаланади, суғорилади ва у етилган вактда ҳайдалма қатлами тўлиқ ағдарилиб ҳайдалади, борона солинади ёки фрезаланади. Бу даврда икки марта ҳайдаш, нафақат бефойда балки, зарар, бунда тупроқ структураси бузилади, тез қурийди техника аммортизацияси ва ёнилғиси учун харажат кўпаяди ва айрим ҳолларда картошка ҳосилдорлиги пасаяди. Ўзбекистон сабзавот картошка тажриба станцияси маълумотига кўра ер ҳайдалиб ва бороналаниб картошка экилганида –102,7 ц/га ҳосил олинган, икки марта ҳайдаб ва бороналанган ердан эса 100,0 ц/га ҳосил олинган.

Кечки картошка асосий экин сифатида етиштирилса баҳор фаслида ердаги бегона ўтлар йўқотилади ва тупроқда нитрификация жараёнини кучайтириш учун уни картошка экилгунича тоза ер сифатида сақланади. Юқоридагилардан келиб чиқган ҳолда, ёзги картошка асосий экин сифатида экиладиган майдонга у экилишидан олдин қўйидагича ишлов берилади:

атмосфера ёғин – сочинларидан тўпланган намликни сақлаб қолиш учун эрта баҳорда (март) борона солиш;

апрел-май ойларида 1-2 марта сидирға культивация қилиш;

экиш олдидан ағдармасдан ҳайдаш ва бороналаш. Ер бегона ўтлар билан кучли ифлослашган бўлса уни культивация қилиш ва ағдармасдан ҳайдаш оралиғида суғориб, бегона ўтлар уруғини кўкаришга мажбур этиб, навбатдаги ишлов беришда улар йўқотилади.

Картошкани ўғитлаш. Кечки картогашка учун экиш олдидан ерга ишлов бериш жараёнига барча ҳолларда жорий текислаш киритилиши керак.

Картошка ўғитларга жуда сезувчандир. Юқори ҳосил олиш, сифатли ва мазали туганакларни шакллантиришнинг асосий омилларидан бири картошкани ўғилашдир.

Азот, фосфор, калий, кальций, магний, темир, олтингугурт, бор, марганец ва бошқа озиқа элементлар картошкани яхши ривожланиши учун зарур. Ҳар бир элемент ўсимликлар ҳаётида маълум бир ролни бажаради, ва минерал озиқалардан бирортисининг етишмаслиги ўсимликнинг ривожига салбий таъсир этади.

Картошканинг ўсиши, ривожланиши ва ҳосилига минерал озиқалардаги асосий элементларнинг таъсири тупроқ намлиги, бошқа озиқа элементлар билан таъминланганлиги ва бошқа омилларга қараб ўзгаради. Минерал озиқаларнинг асосий элементларини тупроқдан олиш бўйича картошка ғалла бошоқли экинларидан анча ўстун бўлиб қанд лавлаги ва маккажӯхорига яқинлашади.

Картошка туганаклари ва пояси таркибидаги минерал моддаларнинг микдори бир хил эмас. Етиштириш шароити, нави, ўғитларнинг қўлланишига қараб уларнинг микдори ўзгариб туради. Картошка таркибидаги макро ва микроэлементларнинг микдори ҳақидаги маълумотлар қўйидаги жадвалда келтирилган.

Картошка туганаклари ва пояси таркибидаги озиқа моддаларнинг микдори

Озиқа моддалар	Туганаклар	Поя
Макроэлементлар (кг/ц)		
N	0,3...0,4	0,3....0,5
P2O5	0,12...0,16	0,1....0,2
K2O	0,55...0,65	0,5....0,25
MgO	0,06...0,10	0,15....0,25
CaO	0,01...0,005	-
S	0,001...0,03	0,03....0,05
Микроэлементлар (мг/кг)		
Fe	1,76...2,64	5,00...7,50
Mn	0,22...0,88	2,50...7,50
Zn	0,44...0,88	1,25...2,50
Cu	0,22...0,44	0,25...0,75
B	0,22...0,66	0,10...0,15
Mo	0,01...0,02	0,02...0,05

Озиқа моддаларнинг микдори бўйича уларнинг ердан олишини ҳосил микдорига қўпайтириш йўли билан аниқлаш мумкин.

Ўсимликнинг ўсиши учун қулай шароит яратилганда, яъни сув, иссиқлик, ёруғлик билан керакли даражада таъминланганда ва ўғитларнинг меъёрлри оптимал бўлганда картошка озиқа моддалардан тўлароқ ва самаралироқ фойдаланади. Картошка етиштириладиган турли ҳудудлардан олинган маълумотларга қараганда оптимал

шароитларда етиширилган ҳар тонна картошка ҳосилига тупроқдан азотдан-4,0-6,0, фосфордан-1,5-2,5, калийдан-6,0-10,0 кг олади. Азот, фосфор ва калийни картошка ўсимликлари шоналаш ва гуллаш даврида, яъни поя ва туганакларнинг энг жадал ривожланаётган даврида қўпроқ ўзлаштиради. Бу даврда азотнинг талаб қиласидаги миқдоридан-75%, фосфорнинг-50%, калийнинг-60% ўзлаштирилади.

Картошканинг ердаги минерал озиқа элементларини ўзига олиши гуллашдан сўнг камаяди, пояда йиғилган озиқа элементлари ўзлаштирилади. Ҳосил йиғиштириш вақтида туганакларда ўсимликдаги умумий миқдордги азотдан-78-80%, фосфордан-90%, калийдан-96% ташкил этади.

Юқори ҳосил ва сифатли туганаклар олиш учун ўсимлик ўғитларни керакли вақтда, керакли миқдорда оладиган бўлиши керак. Экин майдонидаги озиқа элементларнинг миқдорини ва ўсимликларнинг ўғитга бўлган талабини ҳисобга олган ҳолда ўғитлар берилса яхши натижаларга эришиш мумкин.

Маҳаллий (гўнг, компост, сидератлар ва бошқалар) ва турли ҳил минерал ўғитлар картошка учун керакли бўлган озиқа моддаларнинг манбаидир.

Агар алмашлаб экиш доирасида гумус мувозанати барқарор бўлса, маҳаллий ўғитни бевосита картошкага бермасдан ҳам етишириш мумкин. Аммо, картошка ердаги гумус миқдорини камайтиришини ҳисобга олиш керак ва маҳаллий ўғитни картошка экинларига беришлик қўйидаги сабабларга кўра фойдилидир:

маҳаллий ўғит ерни юмшатади ва уни таркибини турғунлаштиради;

чегараланган ҳаво қатламини карбонат кислота билан бойитиши ҳисобига ҳосил ошади;

тупроқни антифитопатоген имкониятларини қўпайтиради;

ерга ишлов бериш имкониятларини яхшилайди;

озиқа моддалар ва микроэлементлар захирасини айниқса енгил тупроқларда қўпайтиради;

тупроқнинг сув сиғимини оширади.

Маҳаллий ўғитларни узоқ вақт давомида қўлланилиши натижасида тупроқ таркиби, сув, ҳаво ва иссиқлик ҳолати яхшиланади, енгил тупроқларда хайдов қатламидаги озиқа моддалар ва сув яхши сақланади, оғир тупроқларда эса – сув ва ҳаво ўтказувчанлиги яхшиланади. Картошка учун бу алоҳида аҳамият касб этади, чунки, туганаклар ҳосили хайдов қатламида шаклланади. Шу ернинг ўзида оқ томирлар (столонлар) жойлашган бўлиб уларнинг хужайралари илдиз хужайраларидан бир неча баробар йирикроқдир. Оқ томирларнинг йирик хужайралари тузилиши тупроқ зарраларини қисман

силжитиши имконини беради. Шунинг учун ўсимликларнинг ривожига ва ҳосилнинг кўпайишига ҳаво яхши айланадиган, юмшоқ тупроқ ижобий таъсир кўрсатади.

Маҳаллий ўғитларни сурункали қўлланилиши натижасида тупроқда фосфорли-нордон бирикмалар ва калий йиғилади, аста секин гидролитик кислотаси камаяди, гумус миқдори бирмунча кўпаяди.

Маҳаллий ўғитларнинг картошкага бутун вегетация давомида ижобий таъсири нафақат кам ерларда, балки гумусга бой бўлган ерларда ҳам сезилади. Унча яхши бўлмаган шароитда бир тонна маҳаллий ўғитларнинг берилиши натижасида картошка ҳосилдорлиги 106-120 кгга кўпаяди. Кўпчилик жойларда бу кўрсаткич 150-160 кгни, чимли-подзол ерларда 220380 кг ва ундан кўпроқни ташкил этади. Маҳаллий ўғитларнинг энг яхши тури –чириган гўнгдир. Ер хайдашдан олдин солинадиган гўнгни ўртacha миқдори 30-40 т/га, максимал – 60-80 т/га.

Торф билан бой бўлган худуларда торф яхши маҳаллий ўғит ҳисобланади. Торфни 3-4 ой шамоллатиб, кислоталик даражаси камайгандан сўнг ишлатиш мумкин. Шамоллатилгандан сўнг торфнинг намлиги 60% га яқин бўлиши керак. Торфдан компост, яъни торф, гўнг, ўсимликлар қолдиғидан иборат аралашма тайёрлашда фойдаланиш мақсадга мувофиқдир.

Товук гўнги ҳам органик ўғит сифатида самарали. Товук гўнгининг ҳўл ҳолатда солинадиган ўртacha миқдори гектарига 20-30 т, максимал – 40 т. қуруқ ҳолатдаги миқдори эса 4-8 т.

Сидерал экинлар кўк ўғит сифатида органик ўғитга салмоқли қўшимча бўлиб, унинг яшил массаси ўғитга ҳайдалади. Улар эрта йиғишириб олинадиган экинлардан сўнг экилади ва кеч кузда ҳайдалади.

Маҳаллий органик ўғитлар таркибида картошка ўсимлиги учун зарур бўлган ҳамма озиқа моддалар мавжуд. Бир тонна ярим чириган ўғит таркибида ўртacha 5 кг азот, 2,5 кг фосфор, 6 кг калий ва 3,5 кг кальций бор. Лекин, ўсимликлар бунинг ҳаммасини ўзлаштиrmайдилар. Масалан, азот фақат 30- 70% га ўзлаштирилади. Шунинг учун, одатда 30 т/га гўнг тахминан 40 кг/га ўзлаштириладиган азотга тенг ҳисобланади. Ери ортиқча ўғитлаб юбормаслик учун азот билан қўшиб бериладиган гўнг миқдорини ҳисобга олиш керак.

Органик моддаларнинг ерда минераллашиши бирдан эмас, балки бутун мавсум давомида бўлиши маълум. Бу картошканинг биологик хусусиятларига, яъни озиқа моддаларни бутун вегетация давомида ўзлаштириш талабига тўғри келади.

Органик ўғитлар картошканинг минерал элементларга бўлган талабини тўлиқ қондира олмайди. Сабаби, органик ўғитлар ўсимликлар учун керакли бўлган ҳолатга маълум бир вақтдан сўнг ўтадилар ва шунинг учун ўсимликларни вегетациянинг биринчи ярмида озиқа элементлари билан таъминлай олмайди. Шу сабабли картошка етиштиргандан

минерал ўғитлардан фойдаланиш керак, чунки минерал ўғитлар берилган заҳоти ўсимликларга таъсир этади. Органик ва минерал ўғитлар биргалиқда берилганды энг яхши натижага эришилади. Органик ва минерал ўғитларни мувозанатини түғри топиб қўллаганда ҳар бирини самарасини кучайтириш мумкин. Органик ва минерал ўғитлар биргалиқда берилганды уларни ҳар бирини қўллаш миқдори камаяди.

Азотли, фосфорли ва калийли минерал ўғитлардан ташқари картошкага турли озиқа моддалардан иборат бўлган мураккаб ўғитлар ва макроўғитлар берилади.

Финларнинг «Кемира» фирмасининг комплексли ўғити охирги пайтларда сотувга чиқди. Бу ўғит озиқа элементлари бўйича мувозанатлаштирилган ва микроэлементлар билан бойитилган. «Кемира-универсал» ўғити таркибида 10% азот, 10% фисфор ва 20% калий бор. Шу билан бирга унинг таркибида картошка учун зарур бўлган макроэлементлар (мис, бор, кальций, марганец, темир ва бошқалар) бор. «Кемира» фирмаси макроэлементлар нисбати бошқача бўлган ўғитларни ҳам ишлаб чиқаради. Бундай ўғитлар картошка учун 600-900 кг/га берилади.

Минерал ўғитларнинг меъёрлари берилган органик ўғитларнинг миқдорига, ердаги минерал озиқа элементларининг таркибига, ўғитларнинг ерга солингандан сўнг ўзлашишига ва режалаштирилган ҳосилнинг хажмига боғлиқ. Минерал ўғитларни ери хайдашдан олдин, экиш даврида сочиб сепиб ёки қатор ораларига ва озиқлантириш вақтида берилади.

Ҳар бир ер тури учун тавсия этилган минерал озиқанинг меъёрини ва мувозанатини сақлаш минерал ўғитларни картошкада қўллашнинг муҳим шартидир. Ерларнинг турига қараб улар ҳар ҳил бўлади.

Картошка юқори ҳосил шакллантиришида азотли ўғит муҳим аҳамият касб этади. Ушбу жараёнда азотнинг улуши 20% дан кам эмас. Азотнинг етишмаслиги туганакларнинг суст ва кам тутиши ва поянинг вақтлироқ нобуд бўлиши сабабли картошка ҳосилдорлигини камайтиради. Азот меъёридан кўпроқ берилганды поя дағаллашади, туганак ривожи ва етилиши секинлашиб ҳосилдорлик камаяди. Аммо, баъзи бир ҳолларда кўпроқ солинган азот эртапишар навларда қўлланилса ёки вегетация даври узоқ бўлса ҳосилни қўпайтириб туганакларни йириклиштиради. Бошқа томондан азотнинг кўплиги туганакларнинг таъмини пасайтиради, уларда сув кўпаяди ва қораяди, сақланиши ёмонлашади, касалликларга чалиниши кучаяди, нитратларнинг йиғилишига олиб келади.

Картошканинг ривожланиш даврларига азот билан таъминланиши түғри келиши керак: ўз вақтида берилган азотли ўғитлар поянинг тез ўстиради ва шохларини туташтиради, лекин уни жуда ҳам ривожланиб кетишига йўл қўйиш керак эмас, чунки туганакларнинг шаклланишини тухтатиб қўйиши мумкин;

туганакларнинг катта бўлиши учун ўсимликлар етарли миқдорда азот билан бир меъёрда таъминланиши керак. Гуллашгача унга азотнинг умумий миқдорининг 80% керак. Шунда баргларнинг қариши анча кеч бошланади;

кейинчалик поя ўсишини тўхтатиш ва сақлашга яроқли юқори сифатли туганаклар олиш учун ўсимликка азотни киришини камайтириш керак.

Олмонияда азот меъёрини аниқлаш учун экиш олдидан 0-60 см қатламдаги азот миқдори асос бўлади. Азотга бўлган талабдан келиб чиқсан ҳолда меъёрий ёки мўлжал чамалаш, яъни ердаги минерал азотнинг йиғиндисини ва бериш керак бўлган миқдорини аниқлайдиган кўрсаткичлар ишлаб чиқилган. Ердаги азот ўсимликларнинг ўзлаштирилиши учун қанчалик етарли бўлса, у шунча кам солинади. Меъёрий кўрсаткичдан ердаги минерал азот миқдорини айириш йўли билан талаб этиладиган миқдор аниқланади. Ер тури ва ҳосилдан келиб чиқсан ҳолда меъёрий кўрсаткич 130220 кг/га ни ташкил этади. Йилма йил сурункали равишда органик ўғитлар берилса бу кўрсаткич 20-30 кг/га га камаяди, 20 т/га суюқ гўнг берилганда 20 кг/га га, уруғлик картошка етиштирилганда – 20-40 кг/га га камаяди. Эртаги экиш муддатида, ёғингарчилик миқдори кўп бўлган худудларда, сугориладиган ерларда, ҳосилдорлик 30 т/га дан юқори бўлганда меъёрий кўрсаткич ҳар 10 т/га га – 30-40 кг/га оширилади.

Азот миқдори 150 кг/га гача бўлса ҳаммаси экишдан олдин ерга солинади. Эртаги картошкадан юқори ҳосил олиш режалаштирилганда азотнинг 2/3 қисми экиш даврида ва 1/3 қисми туганаклар пайдо бўлиши бошланганда солинади.

Крахмал ишлаб чиқариш учун картошка етиштирилганда азот меъёри 100 кг/га бўлса крахмал миқдори ўзгармайди, 150 кг/га бўлганда камаяди, лекин ҳосилдорликни ошиши сабабли гектардан чиқадиган крахмал миқдори кўпаяди. Азотли ўғитлар меъёридан кўп кўлланилганда туганаклардаги нитрат миқдори кўпаяди. Ўғитлар меъёрини тўғри ҳисоблаш, сугоришни ва мувозанатлашган натрификация ингибиторларини қўллаш йўли билан нитратлар миқдорини пасайтириш мумкин. Картошка учун нитратларнинг чегараланган йўл қўйиладиган меъёrlари 250 мг/кг ташкил этади. Тавсия этилган миқдорларда, минерал озиқанинг бошқа элементлари билан мувозанат сақланганда туганаклардаги нитратларнинг чегараланган йўл қўйиладиган меъёридан ортиқ бўлмайди.

Фосфорли ўғитлар туганакларнинг сифатига ва крахмалигига кўпроқ таъсир этади, таъмини яхшилаб сақланиш даражасини оширади, уруғлик картошкани бақуватлаштиради, шунинг билан бирга ривожини сусайтирадиган азотнинг самарадорлигини камайтиради. Картошкага фосфорнинг кўпроқ миқдори униб чиқишидан, то туганаклар шаклана бошлагунга қадар керак. Вегетация даври қанчалик қисқа бўлса, фосфорни бериш шунчалик муҳимдир.

Фосфор туганакларнинг етилиш муддатига ва пўстининг қотишига ижобий таъсир қиласи, жарохатланган жойларини битишини тезлаштиради ва механизация ёрдамида йиғиширишга яроқлилигини оширади.

Фосфор билан етарли даражада таъминланган ерларда картошкадан юқори ҳосил олинади. Ер фосфорга жуда бой бўлган ҳолатларда фосфорли ўғитларни солишдаги самарадорлик камаяди. Оч ерларга фосфорни кузда солиш керак, яхшироқ таъминланган ерларга сувда эрувчан фосфор ўғитларини экишдан олдин берган яхшироқ.

Картошка калийни кўп ўзлаштиради ва ердан уни осонлик билан чиқариб олиш хусусиятига эга. Калийнинг картошка ҳосилининг салмоғига ва етилишига бевосита таъсири унча катта эмас. Лекин туганакларни хажмини

кагталашибди ва картошка ҳосилидаги йирик туганакларнинг сонини кўпайтиради. Калий туганакларнинг крахмаллигини камайтиради, лекин шу билан бирга ишлов беришга мустаҳкамлигини ошириб сақлашни яхшилади.

Калий картошкадаги углеводларнинг пайдо бўлишини, ҳаракатланишини ва йиғилишини мувозанатлаш, бошқариш учун керак. қурғоқчиликка чидамлиликни оширишда ижобий таъсири бўлганлиги сабабли қурғоқчилик ҳудудларда калийни ўғитларни қўллашдаги фойда кўпроқ сезилади.

Хлор крахмал зарраларини камайтиришилиги, туганакларни қорайтириб таркибидаги сувни кўпайтиришилиги сабабли таркибида хлор моддалари мавжуд бўлган калийни ўғитларни картошкага қўллаш керак эмас.

Кўп йиллик тажрибалар шуни кўрсатадики, тупроқ таркибидаги K₂O миқдори 60 мг/га дан кам бўлмаса картошкадан юқори ҳосил олиш мумкин. Калий етишмаса картошканинг барглари сарғаяди, баргнинг чеккаларидан бошлаб уларда некротик жигар рангли доғлар пайдо бўлади, ўсимликлар муддатидан олдин қурийди. Калий меъёрини кўпайиши туганаклар таркибида тикланувчи қанд моддалари миқдорини камайтиради, бу эса ўз навбатида картошкадан чипслар ва фри тайёрлашда жуда қорайган ва таъми bemaza маҳсулотлар пайдо бўлиши ҳавфини камайтиради. Калийни ўғитларни кузда ёки баҳорда экишдан олдин соглан маъқул.

Картошка магний билан таъминланган бўлишига талабчандир. Агар картошканинг палагида магнийнинг миқдори қуруқ моддага нисбатан 0,12 % дан кам бўлса, магний билан таъминланганлик даражаси етарли эмас, бу ҳолат қўпинча қўмлоқ тупроқларда кузатилади. Ассимилянтларнинг ҳаракатланишини магнийнинг етишмаслиги сабабли бузилади, ва туганаклардаги крахмал миқдорини камайтиради. Гектардан 30-40 т ҳосил олиш учун 60-90 кг/га MgO бериш тавсия этилади.

Картошка етиширишда микроэлементларнинг етишмовчилиги ҳозирча кам учрайди. У органик ўғитлар берилганда микроэлементлар билан таъминланади. Бор етишмаслиги

натижасида картошканинг айрим навларида туганакларнинг ёрилиши кузатилади, улар кесилганда тез қораяди.

Ўғитларни қўллашда уларнинг самарадорлигини ошириш учун картошка етиштириладиган шароитларни инобатга олиш керак ва улар асосида ўғитни солиш муддати ва меъёрини аниқлаш лозим. Фосфорли ва калийли ўғитларни беришни асосий муддати хайдовдан олдин ва картошка экишда, азотлилар учун экиш даври ҳисобланади.

Агар экишдан олдин ва экиш даврида ўғитлар кам берилган бўлса, ўсимликлар озиқлантирилади. Ўсимликлар бўйи 10-12 см га етганида хорижий мамлакатларда азот билан озиқлантириш иложи борича барвақтрок ўтказилади. Мочевина картошка учун азотли ўғитларнинг энг яхиси ҳисобланади. Азотли ўғитлар кеч муддатларда берилганда туганаклар етилмай қолади, ва уларнинг сифати пасаяди. Калийли ўғитлар билан озиқлантиришни кечрок муддатларда ўтказиш мумкин, уларни окучка қилгунга қадар берилади. Секин таъсир этувчан фосфорли ўғитлар, озиқлантиришда яхши самара бермайди.

Ўғитлардан аралашма тайёрлаб картошка етиштиришда баргпоялари орқали сепиб озиқлантириш, юқори самара беради. Баргларга сепилган озиқлантирувчи моддалар ўсимликка тез таъсир этиши туфайли улар томонидан осонгина ўзлаштирилади. Тўлиқ минерал ўғитлар билан биргаликда микроэлементлар айниқса мис қўлланилганда энг яхши самарага эришилади. Ҳосилни йиғиштиришдан 2-3 хафта олдин илдизиз озиқлантириш ўтказилади. Аралашманинг сарфи 1000 л сувда 4 кг аммиак селитраси, 20 кг суперфосфат, 1 кг калий тузи, 200 гр. мис купароси эритилади. Бу ўғит 3-4 соат мобайнида ивитилиб, вақти-вақти билан аралаштирилиб турилади. Баргпоя орқали озиқлантириш ҳосилдорликни 1015% га кўпайтиради, таркибидағи крахмал миқдорини 1,5-2%, оқсилини 11,5% га, С витаминини 9-15 мг% оширади.

Ўзбекистон шароитида картошка етиштиришда ўғитларни қўллаш, бошқа экинлардаги каби, ўзига хос хусусиятларга эга. Улар тупроқнинг маълум хусусиятлари: гумус ва азотнинг камлиги; юқори карбонатлилиги, тупроқ аралашмасининг камишқорлилиги; нисбатан алмашучан хажми катта бўлмаган ернинг ишқорий асослари (асосан кальций) билан тўйинганлиги; чанг фракцияларнинг кўплиги; микроагрегатликнинг юқорилиги ва биокимёвий жараёнларнинг фаоллиги билан боғлиқ. Карбонатлиликни юқорилиги фосфорли кислоталарни тез бирикишини юзага келтиради, юқори биогенлик хусусияти эса – аммонийли ва бошқа шаклдаги азотли ўғитларни сувда осон эрувчан нитрат бирикмаларига тезда ўтишини ва шу сабабли тупроқнинг қўндаланг қатлами бўйича доимо силжиб юришга мойиллик қиласи.

Ўзбекистоннинг тупроқлари таркибида азот ва ўзлаштирувчи фосфорли кислоталар кам миқдорда бўлиб, аммо нисбатан калий билан яхши таъминланган; шунинг учун

етиштирилаётган картошка азотли ва фосфорли ўғитларга кўпроқ талабчандир. Азотли ўғитларни бир томонлама қўллаш, фосфорли ўғитларга нисбатан, самаралироқдир. Калийли ўғитлар кўпчилик холларда сезиларли самара бермайди. Аммо юқори ҳосил олинадиган унумдор тупроқларда ҳамда кучли сув ўтказувчанлик хусусиятига эга тупроқларда калийли ўғитларни қўллаш зарурдир. Масалан Тошкент қишлоқ хўжалик институти кафедра тажрибаларидан бирида қуйидагича ҳосил олинган; гектарига ўғитсиз – 8,2 т., бир томонлама фосфорли ўғит қўлланилганда – 8,2, фақат азотли ўғит – 9,5, азотли ва фосфорли ўғит берилганда – 10,5, азотли, фосфорли ва калийли – 11,3, азотли, фосфорли ва гўнг – 11,9, фақат гўнг – 10,5 т ҳосил олинган.

Бедани етиштириш тупроқ таркибини гумус ва азот билан бойитади, аммо харакатланувчи шаклдаги фосфор ва калийни камайтиради. Шунинг учун бедапоя ҳайдалгандан сўнг биринчи йили тупроққа асосан фосфорли ва калийли ўғитлар солинади ва кичик микдорда (40-50 кг/га) азотли ўғитлар берилади. Кейинчалик азотли ўғитлар меъёри кўпайтирилади. Беда ҳайдалгандан учинчи йилдан бошлаб, минерал ўғитларни органик ўғитлар билан биргаликда бериш керак. Фосфорли ўғитлар гумусга бой тупроқларда оч ерларга нисбатан самаралироқдир.

Ўзбекистон тупроқларига солинадиган ўғитлар маълум ўзгаришларга мойил бўлади. Бу холат картошкага бериладиган ўғитлар меъёрини ва ўғит бериш муддатларини мувофиқлаштиришни тақазо этади.

Биогенликтин юқорилиги ва тупроқ микрофлорасини фаоллиги, тупроқнинг ҳарорати ва суғорилганда намлиги юқорилиги сабабли Ўзбекистон тупроқларида органик ўғитлар тез минераллашади, уни қўллаш самараси мўътадил иқлим шароитидаги тупроқларга нисбатан юқорироқ бўлади.

Ўзбекистоннинг суғориладиган тупроқларида азотли ўғитлар қўлланилганда, нитрат шаклига тезроқ ўтади, ва катта харакатланувчи хусусиятга эга бўлади.

Нитратлар тупроқ нами билан енгил харакатланади. қишки-баҳорги ёғинлар сабабли улар тупроқнинг чукур қатламларига тушиб боради ва сув ўтказувчанлиги яхши бўлган тупроқларда ер ости сувларига ювилиб кетади. Шунинг учун ҳам азотли минерал ўғитларни экиш олдидан ер тайёрланаётган даврда берилгани маъқул. Ёз ойларида суғоришлар оралиғида ер ости сувларининг капилляр кўтарилиши кузатилади ва нитратлар тупроқнинг юқори қатламларида тўпланади ва бунинг натижасида улардан экинлар фойдалана олмайди. Натижада илдизтарқалган қатламда азотни доимо камайиб боришига олиб келади. Шунинг учун ўсув даврида азотли ўғитлар билан озиқлантириш фойдалидир.

Минерал ўғитлар таркибидаги енгил эрувчан фосфорли бирикмалар, суғориладиган тупроқларга тушгандан сўнг, айниқса гидроморф ўтлоқ ва ўтлоқ-ботқоқ тупроқларда секин эрувчан бирикмалар ҳолатига ўтади. Ўғитлар таркибидаги фосфатлар тупроқда

харакатланмайди ва улар ўғит солинган жойда бўладилар. Фосфорли ўғитларни ўсимликларнинг илдизи жойлашган ерга яқинроқ бериш, тупроқнинг чукур қатламларига ёки қатор оралари ва жўякларга солишни инобатга олиш зарур. Фосфорли бирикмаларнинг ўта секин эрувчаниги сабабли фосфорли ўғитларни асосий қисмини кузда шудгорлашдан олдин қўллаш мақсадга мувофиқдир ва фақат бир қисмини ўсимликнинг ўсув даврида бериш керак.

Ўсимликнинг фосфордан фойдаланиш коэффициенти кичик бўлиб: ўғит берилган йилда бу кўрсаткич одатда 15-20%, минерал фосфорли ўғитларни органик ўғитлар билан биргаликда айниқса уларни жўяклар ва қатор ораларига гранула кўринишида қўлланилганда бу кўрсаткич сезиларли даражада юқори бўлади.

Калийли ўғитлар тупроққа берилганда калийнинг катта қисми (80%) дархол тупроқнинг сингдирувчи комплексига киради, кейин алмашинувчан калий кўринишида ўсимлик ундан доимий фойдаланилади. Шунинг учун, калийли ўғитларни асосий қисмини шудгорлашда ёки экишдан олдинги ишловда ва фақат бир қисмини биринчи озиқлантиришда берилади

Фойдаланилганадабиётлар

1. Зуев В.И., Буриев Х.Ч. Кодирхужаев О.К. Азимов Б.Б. Картошкачилик Т., «Гофур Гулом номли наширёт-матбаа ижодий уйи », 2016.
2. Буриев Х.Ч, Зуев В.И., Кодирхужаев О.К., Мухамедов М.М. «Очик жойда сабзавот экинлари етиштиришнинг прогрессив технологиялари» Т., “Узбекистон миллий энциклопедияси” 2002.
3. Абдукаримов Д.Т., Астанакулов Т.С. Двухурожайная культура и вўрахивание картофеля из истиннўх семян. В сб. ст. “Картофелеводство Узбекистана”. Ташкент. МСВХ, 2004 .
4. Балашев Н.Н. Летние посадки картофеля свежеубраннўми клубнями. В кн. “Культура картофеля в Узбекистане”. Ташкент. Госиздат, 1953.
5. Колчина Л.М. Технологии и оборудование для производства картофеля. М.: ФГБНУ “Росинформагротех”, 2014.
6. Туболев С.С. и др. Машины технологии для производства картофеля.- М.: Агроспас, 2010,
7. Қишлоқ хўжалиги экинларини парваришлаш ва махсулот етиштириш бўйича намунавий технологик карталар 2016-2020 йиллар учун. II қисм. Тошкент – 2016.